

INTRODUCCIÓN

Nos permitimos en estas breves notas resaltar la participación y desarrollo de nuestra empresa en el ramo de la fundición y en especial en la manufactura de tuberías, conexiones y coladeras de hierro gris.

FOSA: es una empresa 100% mexicana, la cual ha fabricado ininterrumpidamente desde hace 40 años, los elementos antes señalados con aplicación a la industria de la construcción principalmente. Y por ello nos damos a la tarea de trabajar con ustedes y para ustedes, creando en México la línea más variada y acorde a sus necesidades en coladeras para baños, pisos y azoteas, válvulas check para drenaje, interceptores de grasa, así como nuestra reconocida línea de tubería y conexiones de hierro gris para uso sanitario y bajadas pluviales FOSA y FOSA-TEP.

FOSA ha ido ampliando su gama de fabricación aportando innovaciones en el diseño de sus productos y contribuyendo a la evolución dentro del sector de la construcción. Con la experiencia adquirida a lo largo de 40 años dentro del sector de la fundición en México, y gracias a su preferencia, se nos puede considerar como una empresa líder capaz de suministrar sus productos en tiempo y forma, con calidad y garantía, siendo este nuestro compromiso hacia usted y su organización.

Los procesos de manufactura utilizados se controlan y evalúan con base en procedimientos e instrucciones escritas a fin de garantizar uniformidad en los mismos y por tanto en la calidad del producto.

A través de los años y en congruencia con los avances tecnológicos y de los sistemas de calidad, FOSA ha implementado sus propios sistemas de gestión de la calidad, mismo que se basa en la norma internacional ISO 9001: 2000. Por lo que respecta al producto, este cumple con las normas ASTM. A-74 y A-888 para elementos con y sin campana respectivamente, normas reconocidas a nivel mundial, en las cuales se basa la NORMA OFICIAL MEXICANA “NMX - B - 064- I 978” tubos de hierro colado gris para cañerías y sus conexiones, en cuya elaboración FOSA, participó en forma principal, conjuntamente con las cámaras involucradas e instituciones de investigación y docencia como la UNAM.

Nos es grato poner a su disposición información general de nuestros productos. Y con el mismo vigor y dedicación con que iniciamos, nos preparamos para recibir al futuro.

SUME MÁS BENEFICIOS

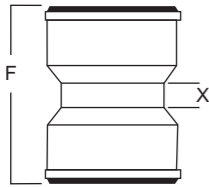
CONDICIONES PARA UNA INSTALACIÓN SANITARIA DE CALIDAD

Para que una instalación sanitaria cumpla satisfactoriamente su objetivo de desalojar las aguas residuales y pluviales, es indispensable que posea las siguientes cualidades:

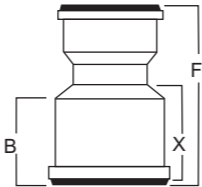
- Bajo coeficiente de transmisión de ruido
- No inflamable ni combustible
- Durabilidad
- Resistencia a la corrosión
- Fácil mantenimiento
- Resistencia a la abrasión
- Resistencia a los efectos de la intemperie
- Bajo coeficiente de contracción / dilatación
- Fundamentado en normas y códigos

La Tubería de fierro vaciado (Fo. Vo.) es superior en todas las anteriores características a cualquier otro material usado para el drenaje, ventilación y pluvial.

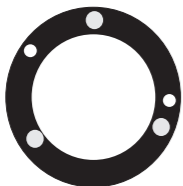
- 1.- TRASMISIÓN DE RUIDO
De todos los problemas acústicos que intervienen en el diseño de una construcción, el ruido en los sistemas sanitarios es el más serio.
- 2.- INFLAMABILIDAD
El Fo. Vo. no es inflamable ni combustible y no genera vapores tóxicos al entrar en contacto con el fuego. Se ha comprobado que en edificios públicos donde se han instalado tuberías de plástico y que han sufrido incendios, el mayor porcentaje de víctimas no ha sido por quemaduras, sino por intoxicaciones con los humos generados por el plástico.
- 3.- DURABILIDAD
Es evidente lo significativo de este renglón en la selección de los materiales para una instalación sanitaria. Deberá considerarse que la instalación debe tener como mínimo una vida útil igual a la de la construcción.
- 4.- CORROSIÓN
La estructura del Fo. Vo. posee un alto contenido de carbón en forma de hojuelas, el cual aísla al hierro de la corrosión, por lo que es un material idóneo para instalaciones sanitarias.
- 5.- MANTENIMIENTO
Es prácticamente común suministrar mantenimiento a una red utilizando herramientas con partes afiladas, como la barrera de limpieza o líquidos solventes que no afectan al Fo. Vo. y si dañan severamente una instalación con PVC. Una ventaja adicional en el sistema de acoplamiento rápido FOSA-TEP es que se puede desacoplar parte de la instalación para facilitar su limpieza y unir nuevamente utilizando el mismo cople.
- 6.- NORMAS Y CÓDIGOS
El Fo. Vo. es el único material aprobado por todos los códigos en Estados Unidos para usarse sin restricción en cualquier tipo de edificio o instalación.
7. RESISTENCIA A LA ABRASIÓN
La tubería y conexiones de Fo. Vo. son altamente resistentes a la abrasión de arena, partículas de vidrio, descargas de máquinas lavavajillas y sólidos en suspensión en general; en alta o baja velocidad, a temperatura ambiente o mayor.
8. RESISTENCIA A LOS EFECTOS DE LA INTEMPERIE
La utilización de Fo. Vo. es recomendable para instalaciones que se encuentran a la intemperie en donde los rayos ultravioleta, el ozono y los cambios de temperatura degradan la tubería fabricada con PVC.
- 9.- DILATACIÓN TÉRMICA
Para el diseño de instalaciones sanitarias es importante considerar la contracción y dilatación de los materiales que se van a emplear, sobre todo en líneas de conducción muy grandes. El Fo. Vo. se dilata y contrae en la misma proporción que el acero y el concreto, a diferencia del PVC, que se dilata nueve veces más que el Fo. Vo.



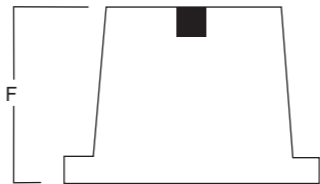
| DOBLE CAMAPANA | | | | |
|----------------|-------|-----|-----|--------|
| DIÁM. | | A | B | PESO |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | KGRS. |
| 51 | 2 | 152 | 25 | 1.255 |
| 102 | 4 | 178 | 25 | 3.150 |
| 152 | 6 | 178 | 25 | 6.040 |
| 203 | 8 | 210 | 32 | 9.050 |
| 254 | 10 | 210 | 32 | 15.200 |



| REDUCCIÓN | | | | | | |
|-----------|---------|-----|-----|-----|-------------|--|
| DIÁM. | | A | B | C | PESO APROX. | |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | KGRS. | |
| 102x51 | 4 x 2 | 102 | 191 | 127 | 2.150 | |
| 152x102 | 6 x 4 | 102 | 203 | 127 | 4.500 | |
| 203x152 | 8 x 6 | 114 | 229 | 152 | 7.500 | |
| 254x203 | 10 x 8 | 114 | 241 | 152 | 11.200 | |
| 305x254 | 12 x 10 | 130 | 255 | 165 | 15.700 | |
| 203x102 | 8 x 4 | 114 | 229 | 152 | 8.200 | |



| CUELLO DE INSTALACIÓN RÁPIDA | | |
|------------------------------|-------|-----------------|
| DIÁMETRO | PULG. | PESO APROXIMADO |
| MM. | | KGRS. |
| 102 x 102 | 4 x 4 | 1.700 |



| CASQUILLO | | | |
|-----------|-------|-----|-------------|
| DIÁM. | | A | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | KGRS. |
| 51 | 2 | 89 | 0.520 |
| 102 | 4 | 108 | 1.040 |
| 152 | 6 | 108 | 3.180 |
| 203 | 8 | 114 | 6.600 |

SISTEMAS SANITARIOS DE HIERRO VACIADO
“FOSA-TEP - FOSA”

FOSA - TEP.- TUBERÍA DE ENSAMBLE PERFECTO.

La junta “FOSA - TEP” Es un sistema que vino a innovar las instalaciones tradicionales sanitarias de hierro vaciado para drenajes, bajadas pluviales, ventilaciones, etc.

Este tipo de junta es particularmente ventajosa en lugares muy compactos, sin sacrificar calidad por la duración del hierro vaciado, se instala en menos tiempo ya sea en forma vertical u horizontal, suspendido al techo o bajo tierra, en Edificios, Hospitales, Industrias ó Residencias.

EL ACOPLAMIENTO “FOSA - TEP” CONSISTE EN:
EMPAQUE DE NEOPRENO:

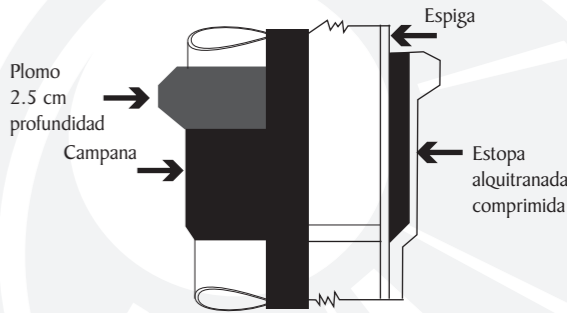
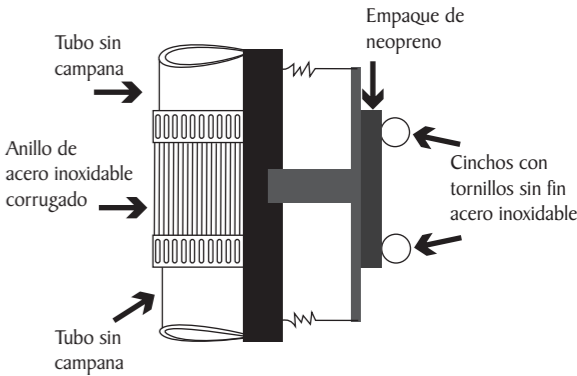
Es resistente al deterioro como de productos químicos al ozono o a las inclemencias del tiempo, absorbiendo los choques y las vibraciones, amortigua el ruido, esta característica cobra especial importancia donde los problemas del ruido es muy agudo y de serias consecuencias al asegurar un sistema sanitario prácticamente silencioso.

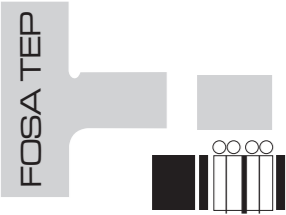
LAS ABRAZADERAS DE ACERO INOXIDABLE:
Es resistente a la alta corrosión

TUBERÍA SANITARIA FOSA LINEA CON CAMPANA

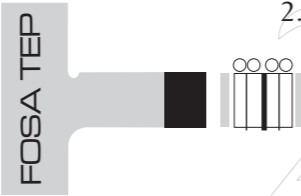
FABRICACIÓN TRADICIONAL. La tubería y conexiones de Hierro vaciado con campana, es la tradicional, las estrictas normas de calidad que hemos mantenido siempre son la base de nuestro prestigio.

FOSA.- La junta FOSA cuenta con una campana en uno de los extremos de tubo y una espiga lisa en el otro.
Para lograr una junta correcta, la campana deberá tener en su base un asiento en el cuál recibirá la espiga a que será unida donde se colocará la estopa alquitranada y contara en la parte superior de la campana con una ranura para recibir el anillo de plomo. Por lo tanto la campana y la espiga deberán ser unido en una vaciada haciendo con esto una sola pieza.

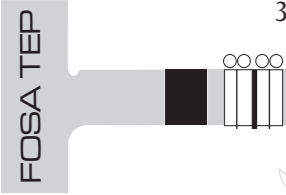




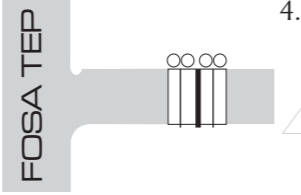
1.- Cortar el tubo lo más parejo posible.



2.- Colocar el empaque de neopreno al final del tubo en la pieza, colocar la abrazadera de acero inoxidable con cinta metálica y tornillos sin fin o abrazadera de Fo. Vo. en la otra parte del tubo de la pieza a unir



3.- Unir los tubos con el empaque hasta que estén firmemente sentados en el anillo interior del mismo.

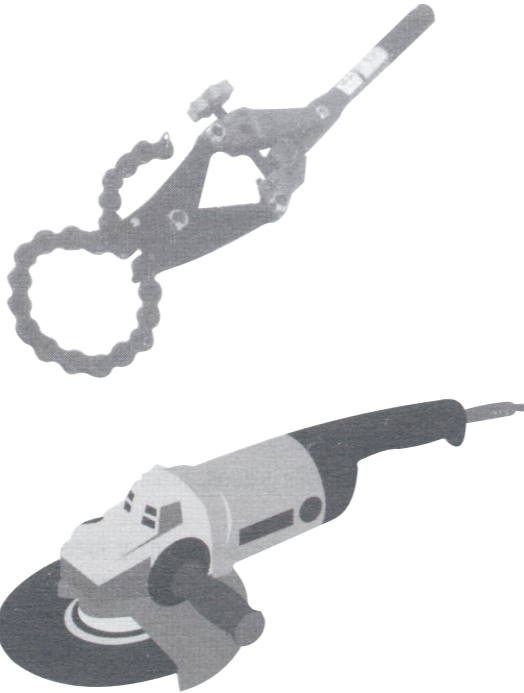


4.- Colocar la abrazadera directamente sobre el empaque, apretar alternadamente los tornillos de las abrazaderas hasta la presión máxima de 60 Lbs/pulg.² (PSI)

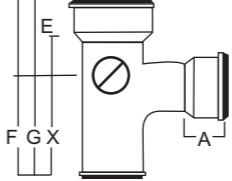
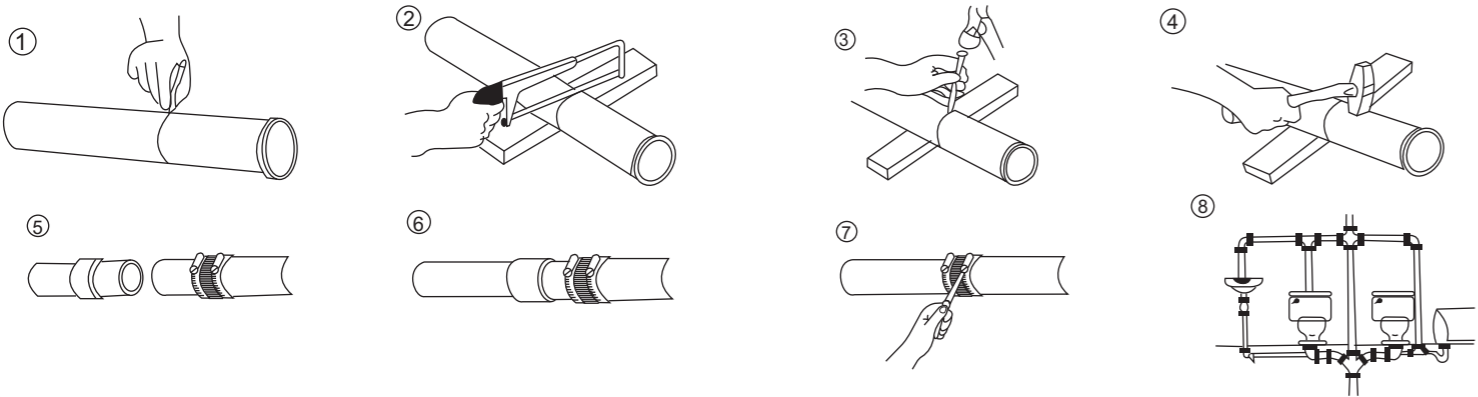
HERRAMIENTA ELÉCTRICA CON DISCO DE CORTE:

VENTAJAS:

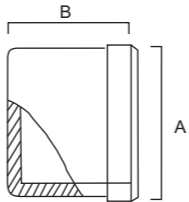
- Instalaciones más económicas.
- Reduce la mano de obra en la instalación.
- Reduce los desperdicios de materiales.
- Facilita cambiar o modificar lo instalado.
- Rapidez de instalación.
- Ahorro de espacios en la construcción.
- Da la flexibilidad a los sistemas sanitarios.
- Reduce las vibraciones por movimientos externos.
- Fácil de soportar.
- Se logra sistemas silenciosos.
- Fácil de probar.
- Por sistema de fabricación se reduce la porosidad del material.
- Se acopla a otros materiales con facilidad.
- Facilita el mantenimiento.



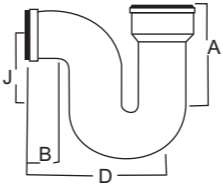
FACILIDADES DE INSTALACIÓN



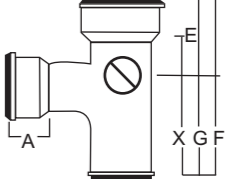
| TEE SALIDA IZQUIERDA | | | | | | | |
|----------------------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-------------|
| DIÁM. | | A | E | F | G | X | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | MM. | MM. | KGRS. |
| 102 | 4 | 89 | 140 | 351 | 211 | 283 | 7.600 |



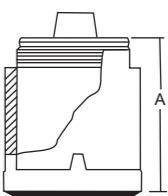
| TAPÓN CIEGO | | | | |
|-------------|-------|-------|------|-------|
| DIÁM. | | A | B | PESO |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | KGRS. |
| 51 | 2 | 603 | 44.5 | 0.350 |
| 102 | 4 | 112.7 | 44.5 | 1.400 |



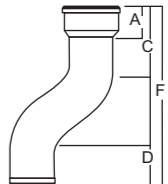
| TRAMPA "P" | | | | | |
|------------|-------|-----|-----|-----|-----|
| DIÁM. | | A | B | D | J |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | MM. |
| 51 | 2 | 76 | 189 | 231 | 102 |
| 102 | 4 | 140 | 127 | 293 | 165 |
| 152 | 6 | 191 | 127 | 432 | 216 |



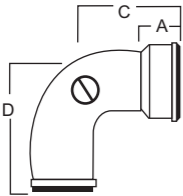
| TEE SALIDA DERECHA | | | | | | | |
|--------------------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-------------|
| DIÁM. | | A | E | F | G | X | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | MM. | MM. | KGRS. |
| 102 | 4 | 89 | 140 | 351 | 211 | 283 | 7.600 |



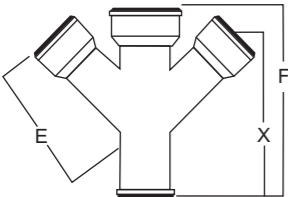
| TAPÓN REGISTRO / TAPA DE BRONCE | | | |
|---------------------------------|-------|-----|-------------|
| DIÁM. | | A | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | KGRS. |
| 51 | 2 | 55 | 4.475 |
| 102 | 4 | 55 | 1.270 |
| 152 | 6 | 114 | 3.150 |
| 203 | 8 | 83 | 5.700 |



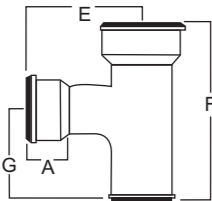
| TRAMPA "P" | | | | | |
|------------|-------|-----|-----|-----|-----|
| DIÁM. | | A | C | D | F |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | MM. |
| 102 | 4 | 89 | 121 | 133 | 356 |



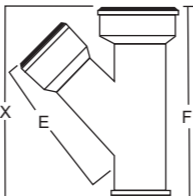
| CODO SALIDA IZQUIERDA | | | | | |
|-----------------------|-------|-----|-----|-----|-------------|
| DIÁM. | | A | C | D | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | KGRS. |
| 102 | 4 | 89 | 191 | 203 | 6.500 |



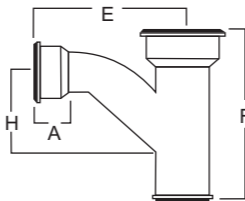
| YEE DOBLE | | | | | |
|-----------|-------|-----|-----|-----|-------------|
| DIÁM. | | E | F | X | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | KGRS. |
| 51 | 2 | 165 | 264 | 203 | 4.400 |
| 102 | 4 | 248 | 357 | 305 | 9.750 |
| 102x51 | 4 x 2 | 210 | 297 | 229 | 6.700 |
| 152 | 6 | 311 | 457 | 381 | 21.000 |
| 152x102 | 6 x 4 | 286 | 370 | 305 | 13.000 |



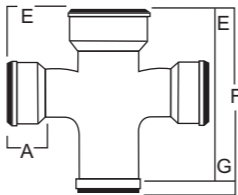
| TEE SENCILLA | | | | | | |
|--------------|-------|-----|-----|-----|-----|-------------|
| DIÁM. | | A | E | F | G | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | MM. | KGRS. |
| 51 | 2 | 70 | 133 | 267 | 159 | 2.800 |
| 102 | 4 | 89 | 191 | 356 | 203 | 8.180 |
| 102x51 | 4x2 | 76 | 178 | 305 | 178 | 5.250 |
| 152 | 6 | 89 | 216 | 406 | 229 | 17.300 |
| 152x102 | 6x4 | 89 | 216 | 356 | 203 | 10.000 |
| 203 | 8 | 105 | 257 | 521 | 298 | 23.070 |
| 254 | 10 | 105 | 283 | 572 | 324 | 34.000 |



| YEE SENCILLA | | | | | |
|--------------|--------|-----|-----|-----|-------------|
| DIÁM. | | F | X | E | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | KGRS. |
| 52 | 2 | 267 | 203 | 165 | 3.000 |
| 102 | 4 | 381 | 305 | 248 | 8.500 |
| 102x51 | 4 x 2 | 305 | 229 | 210 | 5.500 |
| 152 | 6 | 457 | 381 | 311 | 14.500 |
| 152x102 | 6 x 4 | 381 | 305 | 286 | 11.000 |
| 203 | 8 | 584 | 495 | 389 | 26.500 |
| 203x102 | 8 x 4 | 432 | 349 | 318 | 21.700 |
| 203x152 | 8 x 6 | 508 | 419 | 343 | 22.600 |
| 254x203 | 10 x 8 | 584 | 495 | 430 | 39.400 |
| 254 | 10 | 660 | 572 | 457 | 40.000 |
| 305 | 12 | 664 | 578 | 462 | 78.000 |



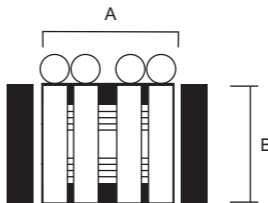
| YEE COMBINACIÓN TEE | | | | | | |
|---------------------|-------|-----|-----|-----|-----|-------------|
| DIÁM. | | A | C | D | F | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | MM. | KGRS. |
| 51 | 2 | 70 | 187 | 268 | 86 | 3.550 |
| 102 | 4 | 89 | 305 | 381 | 173 | 10.000 |



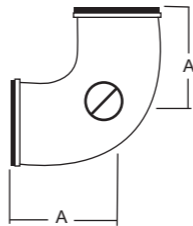
| TEE DOBLE | | | | | | | |
|-----------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-------------|
| DIÁM. | | A | E | E | F | G | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | MM. | MM. | KGRS. |
| 51 | 2 | 70 | 108 | 133 | 267 | 159 | 4.000 |
| 102 | 4 | 89 | 152 | 190 | 356 | 203 | 9.000 |
| 102x51 | 4x2 | 76 | 127 | 179 | 305 | 179 | 6.300 |



| TUBOS | | | |
|-------|-------|----------|-------------|
| DIÁM. | | LONGITUD | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | | KGRS. |
| 51 | 2 | 1.58 | 9.000 |
| 102 | 4 | 1.58 | 19.000 |
| 152 | 6 | 1.58 | 28.000 |
| 203 | 8 | 1.58 | 44.000 |
| 254 | 10 | 1.58 | 69.000 |



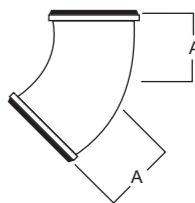
| ABRAZADERA DE ACERO INOXIDABLE | | | | |
|---|-------|----------|----|-------------|
| DIÁM. | | LONGITUD | | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | A | B | KGRS. |
| 51 | 2 | 54 | | 0.110 |
| 102 | 4 | 54 | | 0.200 |
| 152 | 6 | 76 | | 0.430 |
| 203 | 8 | 130 | | 0.610 |
| 254 | 10 | 130 | | 0.800 |
| Z. EMP. ESPECIAL DE COBRE | | | | |
| Abrazaderas de Transición de 2 pulgadas | | | | |
| 51 | 2x3/8 | 54 | 38 | |



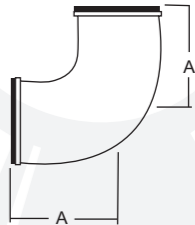
| CODOS 90° S/LATERAL | | | | |
|---------------------|-------|-----|-----|-------------|
| DIÁM. | | A | O | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | KGRS. |
| 102 | 4 | 140 | 52 | 2.800 |



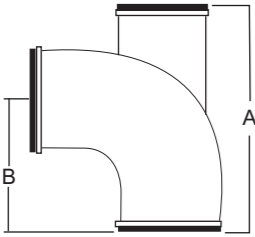
| TUBOS | | | |
|-------|-------|----------|-------------|
| DIÁM. | | LONGITUD | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | | KGRS. |
| 102 | 4 | 3.05 | 33.000 |
| 152 | 6 | 3.05 | 56.000 |
| 203 | 8 | 3.05 | 86.000 |
| 254 | 10 | 3.05 | 120.000 |



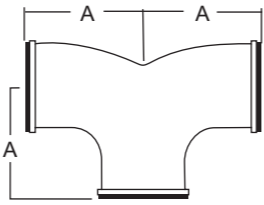
| CODOS 45° | | | |
|-----------|-------|-----|-------------|
| DIÁM. | | A | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | KGRS. |
| 51 | 2 | 70 | 0.860 |
| 102 | 4 | 79 | 1.86 |
| 152 | 6 | 103 | 3.750 |
| 203 | 8 | 127 | 7.800 |
| 254 | 10 | 151 | 14.000 |



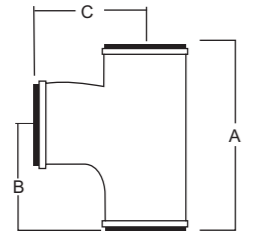
| CODOS 90° | | | |
|-----------|-------|-----|-------------|
| DIÁM. | | A | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | KGRS. |
| 51 | 2 | 114 | 1.200 |
| 102 | 4 | 140 | 2.650 |
| 152 | 6 | 178 | 5.700 |
| 203 | 8 | 216 | 13.500 |
| 254 | 10 | 305 | 20.000 |



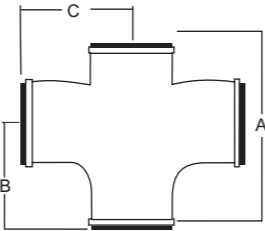
| CODOS 90° S/BAJA | | | |
|------------------|-------|-----|-------------|
| DIÁM. | | A | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | KGRS. |
| 102 x 51 | 4 x 2 | 222 | 3.266 |



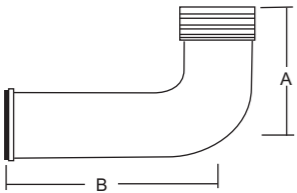
| CODOS DOBLES 90° | | | |
|------------------|-------|-----|-------------|
| DIÁM. | | A | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | KGRS. |
| 51 | 2 | 114 | 1.940 |
| 102 | 4 | 140 | 3.950 |



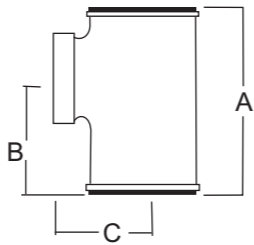
| TEE SENCILLA | | | | | |
|--------------|-------|-----|-----|-----|-------------|
| DIÁM. | | A | B | C | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | KGRS. |
| 51 | 2 | 175 | 114 | 114 | 1.460 |
| 102x51 | 4 x 2 | 175 | 114 | 140 | 2.580 |
| 102x102 | 4 | 232 | 140 | 140 | 3.460 |
| 152x102 | 6 x 4 | 256 | 152 | 152 | 5.170 |
| 152 | 6 | 318 | 178 | 178 | 7.020 |
| 203 | 8 | 390 | 205 | 205 | 14.200 |
| 254 | 10 | 445 | 240 | 240 | 23.500 |



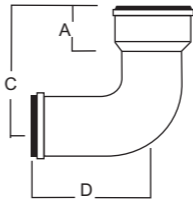
| TEE SENCILLA | | | | | |
|--------------|-------|-----------|-----|------|--------|
| DIÁM. | A | B | C | PESO | APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | KGRS. |
| 51 | 2 | 175 | 114 | 114 | 2.000 |
| 102x51 | 4 x 2 | 175 | 114 | 140 | 3.000 |
| 102 | 4 | 232 | 140 | 140 | 5.150 |
| 152x102 | 6 x 4 | 257 | 165 | 152 | 5.600 |
| 102x51 | 4 x 2 | CON ROSCA | | | 3.600 |



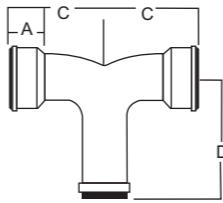
| CODO DE COLA | | | | |
|--------------|-------|-----|-----|-------|
| DIÁM. | | A | B | PESO |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | KGRS. |
| 102 x 102 | 4 x 4 | 152 | 381 | 7.250 |



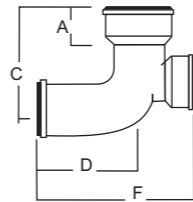
| TEE CON ROSCA | | | | | |
|---------------|----------|-----|-----|-----|-------------|
| DIÁM. | | A | B | C | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | KGRS. |
| 102x50 | 4 x 2 | 159 | 103 | 105 | 2.900 |
| 51x51 | 4 x 2 | 168 | 111 | 110 | 2.000 |
| 51x51 | 2x 1 1/4 | 168 | 111 | 110 | 2.000 |
| 51x51 | 2x 1 1/2 | 168 | 111 | 110 | 2.000 |



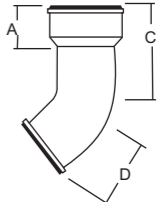
| CODO 90° | | | | | |
|----------|-------|-----|-----|-----|-------------|
| DIÁM. | | A | C | D | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | KGRS. |
| 51 | 2 | 70 | 146 | 152 | 1.8 |
| 102 | 4 | 89 | 191 | 203 | 5.3 |
| 152 | 6 | 89 | 216 | 229 | 8.0 |
| 203 | 8 | 105 | 257 | 292 | 15.2 |
| 254 | 10 | 105 | 283 | 318 | 23.7 |



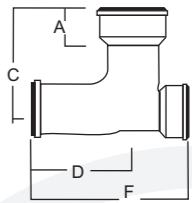
| CODO DOBLE 90° | | | | | |
|----------------|-------|-----|-----|-----|-------------|
| DIÁM. | | A | C | D | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | KGRS. |
| 51 | 2 | 70 | 121 | 146 | 3.150 |
| 102 | 4 | 89 | 187 | 203 | 7.970 |



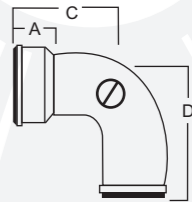
| CODO 90° SALIDA ALTA | | | | | | |
|----------------------|-------|-----|-----|-----|-----|-------------|
| DIÁM. | | A | C | D | F | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | MM. | KGRS. |
| 102 | 4 | 89 | 191 | 203 | 330 | 6.385 |



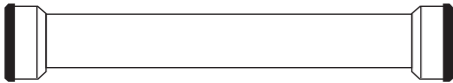
| CODO 45° | | | | | |
|----------|-------|-----|-----|-----|-------------|
| DIÁM. | | A | C | D | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | KGRS. |
| 51 | 2 | 70 | 102 | 108 | 1.8 |
| 102 | 4 | 89 | 132 | 144 | 4.2 |
| 152 | 6 | 89 | 141 | 154 | 6.3 |
| 203 | 8 | 105 | 168 | 203 | 13.6 |
| 254 | 10 | 114 | 178 | 213 | 19.0 |
| 305 | 12 | 109 | 279 | 165 | 34.5 |



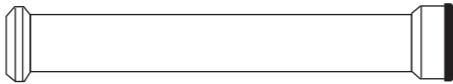
| CODO 90° SALIDA BAJA | | | | | | |
|----------------------|-------|-----|-----|-----|-----|--------------|
| DIÁM. | | A | C | D | F | PESO APPROX. |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | MM. | KGRS. |
| 102 | 4 | 89 | 191 | 203 | 330 | 5.600 |



| CODO SALIDA DERECHA | | | | | |
|---------------------|-------|-----|-----|-----|-------------|
| DIÁM. | | A | C | D | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | KGRS. |
| 102 | 4 | 89 | 191 | 203 | 6.500 |



| TUBO CON DOS CAMPANAS | | | |
|-----------------------|--------|-----|-------------|
| | 50 cm. | | LONGITUD |
| MM. | PULG. | MM. | PESO APROX. |
| 102 | 4 | 92 | 1.090 |

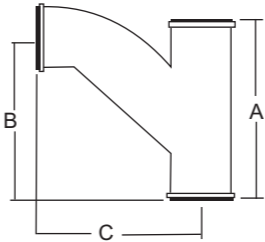


| TUBO / CAMPANA | | | |
|----------------|-------|-------|------|
| DIÁM. | | PESO | |
| MM. | PULG. | KGRS. | |
| LARGO | | 1.58 | 3.05 |
| 51 | 2 | 10 | --- |
| 102 | 4 | 19 | 33 |
| 152 | 6 | 30 | 56 |
| 203 | 8 | 44 | 86 |
| 254 | 10 | 69 | 120 |

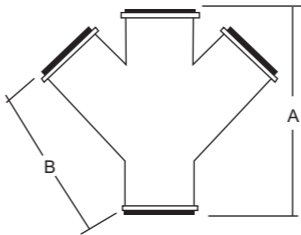


| TUBO / CAMPANA | | |
|----------------|-------|------|
| DIÁM. | | PESO |
| MM. | PULG. | |
| LARGO | | 1.58 |
| 305 | 12 | 90 |
| 356 | 14 | 116 |
| 406 | 16 | 136 |
| 457 | 18 | 164 |

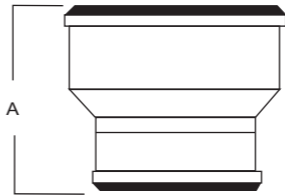
| DIÁMETROS | ESTOPA | LONGITUDES DE TRENZA | PLOMO |
|-----------|---------|----------------------|----------|
| 50 mm | 200 grs | 90 cms | 0.400 kg |
| 100 mm | 300 grs | 150 cms | 0.800 kg |
| 150 mm | 400 grs | 225 cms | 1.200 kg |
| 200 mm | 600 grs | 285 cms | 1.800 kg |
| 250 mm | 800 grs | 350 cms | 2.400 kg |



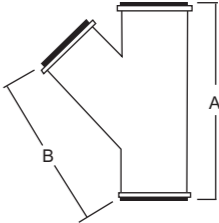
| YEE COMB. TEE | | | | | |
|---------------|-------|-----|-----|-----|-------------|
| DIÁM. | | A | B | C | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | KGRS. |
| 102 | 4 | 241 | 235 | 254 | 5.500 |



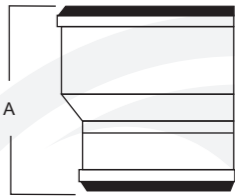
| YEE DOBLE | | | | |
|-----------|-------|-----|-----|--------|
| DIÁM. | | A | B | PESO |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | KGRS. |
| 51 | 2 | 168 | 118 | 1.940 |
| 102x51 | 4 x 2 | 168 | 152 | 2.750 |
| 102 | 4 | 241 | 179 | 4.865 |
| 152x100 | 6 x 4 | 284 | 235 | 6.700 |
| 152 | 6 | 357 | 273 | 10.650 |
| 203x203 | 8 | 435 | 280 | 23.600 |
| 254x254 | 10 | 545 | 360 | 40.100 |



| REDUCCIONES | | | |
|-------------|--------|-----|-------|
| DIÁMETRO | | A | PESO |
| MM. | PULG. | MM. | KGRS. |
| 102 x 51 | 4 x 2 | 92 | 1.090 |
| 52 x 102 | 6 x 4 | 102 | 1.750 |
| 203 x 152 | 8 x 6 | 127 | 3.000 |
| 203 x 152 | 8 x 4 | 125 | 2.700 |
| 254 x 102 | 10 x 4 | 141 | 6.300 |
| 254 x 152 | 10 x 6 | 149 | 5.200 |
| 254 x 203 | 10 x 8 | 158 | 5.400 |



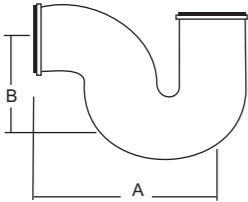
| YEE SENCILLA | | | | |
|--------------|---------|-----|-----|--------|
| DIÁM. | | A | B | PESO |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | KGRS. |
| 51 | 2 | 168 | 118 | 2.160 |
| 102x51 | 4 x 2 | 168 | 152 | 2.300 |
| 102 | 4 | 241 | 179 | 3.800 |
| 152x102 | 6 x 4 | 284 | 235 | 6.150 |
| 152 | 6 | 357 | 273 | 8.805 |
| 203 | 8 | 435 | 339 | 16.000 |
| 203x102 | 8 x 4 | 291 | 264 | 8.800 |
| 203x152 | 8 x 6 | 360 | 300 | 14.600 |
| 254x203 | 10 x 8 | 470 | 290 | 24.700 |
| 254x254 | 10 x 10 | 550 | 362 | 32.500 |



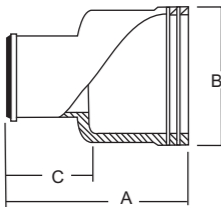
| REDUCCIÓN EXCÉNTRICA | | | |
|----------------------|-------|-----|-------|
| DIÁMETRO | | A | PESO |
| MM. | PULG. | MM. | KGRS. |
| 102 x 51 | 4 x 2 | 92 | 1.090 |
| 152 x 102 | 6 x 4 | 102 | 1.750 |
| 203 x 152 | 8 x 6 | 127 | 3.000 |



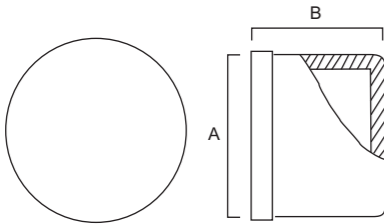
| CUELLO DE INSTALACIÓN RÁPIDA | | |
|------------------------------|-------|-------------|
| DIÁMETRO | | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | KGRS. |
| 102 x 102 | 4 x 4 | 1.700 |



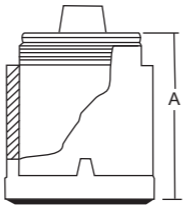
| TRAMPA "P" | | | | |
|------------|-------|-----|-----|-------|
| DIÁM. | | A | B | PESO |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | KGRS. |
| 51 | 2 | 191 | 102 | 1.750 |
| 102 | 4 | 267 | 165 | 6.350 |



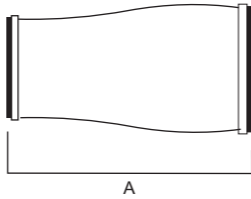
| ADAPTADOR | FOSA A FOSA TEP | | | | |
|-----------|-----------------|-----|-----|-----|-------|
| DIÁM. | | A | B | C | PESO |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | KGRS. |
| 51 | 2 | 114 | 94 | 51 | 0.970 |
| 100 | 4 | 133 | 146 | 57 | 2.175 |



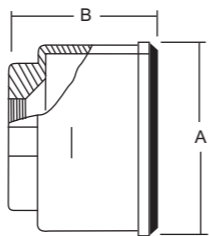
| TAPON CIEGO | | | | |
|-------------|-------|-----|-----|-------|
| DIÁM. | | A | B | PESO |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | KGRS. |
| 51 | 2 | 60 | 45 | 0.340 |
| 102 | 4 | 124 | 45 | 0.950 |
| 152 | 6 | 170 | 45 | 1.500 |
| 203 | 8 | 251 | 54 | 3.100 |
| 254 | 10 | 265 | 58 | 4.000 |



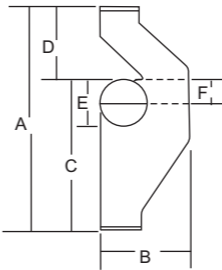
| TAPÓN REGISTRO CON TAPA BRONCE | | | |
|--------------------------------|-------|-----|-------------|
| DIÁM. | | A | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | KGRS. |
| 51 | 2 | 89 | 0.550 |
| 102 | 4 | 108 | 1.475 |
| 152 | 6 | 108 | 4.400 |
| 203 | 8 | 114 | 8.450 |



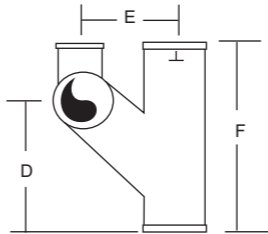
| REDUCCIÓN CONICA | | | |
|------------------|-------|-----|-------|
| DIÁMETRO | | A | PESO |
| MM. | PULG. | MM. | KGRS. |
| 102 x 51 | 4 x 2 | 203 | 1.740 |



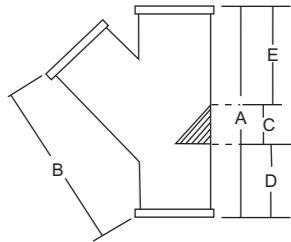
| CASQUILLO | | | | |
|-----------|-------|-----|-----|-------|
| DIÁM. | | A | B | PESO |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | KGRS. |
| 51 | 2 | 73 | 51 | 0.360 |
| 102 | 4 | 106 | 57 | 0.810 |
| 152 | 6 | 165 | 70 | 1.900 |
| 203 | 8 | 209 | 84 | 4.100 |



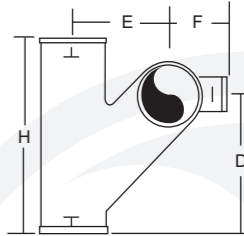
| AEREADOR | | | | | | | | |
|----------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------------|
| DIÁM. | | A | B | C | D | E | F | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | MM. | MM. | MM. | KGRS. |
| 102 | 4 | 630 | 200 | 405 | 225 | 102 | 65 | 15.9 |



| FIG. No. 6 | | | | | |
|------------|-------|-----|-----|-----|-------------|
| DIÁM. | | D | E | F | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | KGRS. |
| 102x50 | 4x2 | 230 | 165 | 330 | 8.00 |



| DEAREADOR | | | | | | | |
|-----------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-------------|
| DIÁM. | | A | B | C | D | E | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | MM. | MM. | KGRS. |
| 102 | 4 | 241 | 179 | 54 | 110 | 77 | 4.8 |



| FIG. No. 8 | | | | | | |
|------------|-------|-----|-----|-----|-----|-------------|
| DIÁM. | | D | E | F | H | PESO APROX. |
| MM. | PULG. | MM. | MM. | MM. | MM. | KGRS. |
| 102x50 | 4x2 | 192 | 128 | 279 | 95 | 6.30 |